

企業情報

社 名 ルービィ工業株式会社

代 表 者 代表取締役社長 中野 孝司

資 本 金 9,200万

従 業 員 数 102名 (2023.11.1現在)

本 社 〒969-6103 福島県大沼郡会津美里町字上村北6-2
TEL 0242-56-4848 FAX 0242-56-4849

新 潟 工 場 〒955-0165 新潟県三条市高屋敷28
TEL 0256-46-2115 FAX 0256-46-2098

事 業 内 容 金属系軸受(#300・#2000・#500F・サーメットM/サーメットG)
スライドシフター・金型部品
免制震装置の部品加工
その他金属加工製品
素形材鋳物製品(FC、FCD) 、 厨房機器

保有設備 (新潟工場)

サンドミル(500kg)・・・1台
F1造型機・・・2台
水平割抜棒造型機・・・1台
注湯砂型ライン・・・2ライン
CEメーター・・・1台
高周波溶解炉(500kg)・・・1台
ドラムクーラー・・・1台
ショットブラスト・・・3台



新潟工場について

株式会社モリチュウ新潟工場を2017年にルービィ工業(株)新潟工場として取得。
型の設計から仕上げ加工までを一貫生産し、お客様のご要望に応じた多種多様な
鋳鉄鋳物鋳造製品を製造しています。
長年の鋳造ノウハウを活かし、難易度の高い鋳物製品にもチャレンジしています。

生産可能材質と寸法について

材 質 ねずみ鋳鉄(FC150・FC200・FC250) ダグタイル鋳鉄(FCD450)

寸 法 F1 最小 220x650 FDNX 400x500
最大 450x450 手込め 500x500

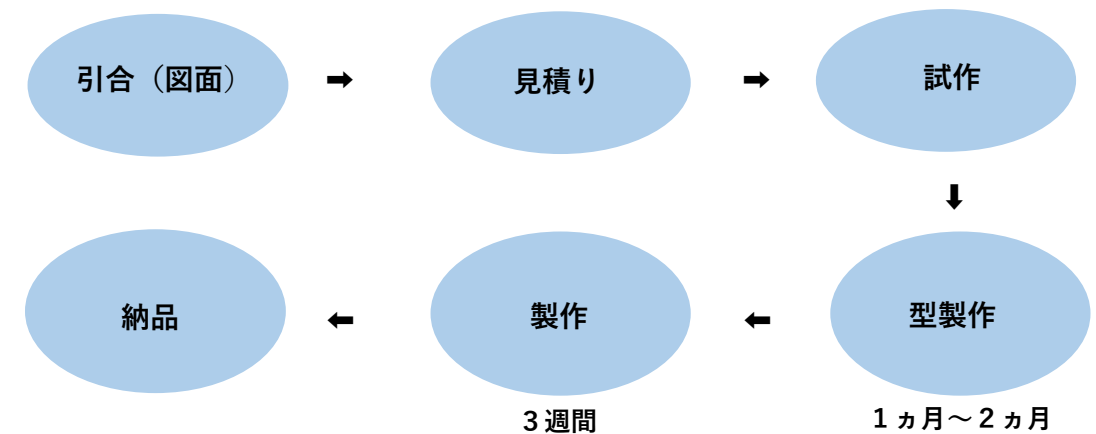
※製品のサイズ感について：お客様より図面を頂き次第、製作可否のご回答を致します。

弊社では、発泡型での試作・製作ができます！
特殊な形状の製品もお任せ下さい。

最大枠サイズ：500x500xh250(要相談)

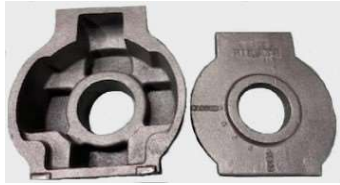


お取引の流れ



鑄造製品紹介

(素形材)



機械関係



バルブ関係



ポンプ関係



測定器関係



食品関係

(鑄造+加工)

本社・会津工場ではこんな製品も製作しています！



機械関係



鑄造から切削加工までの一貫生産

本社・会津工場では、NC旋盤や5軸マシニングセンタをはじめとする多種多様な加工設備を用い、お客様のご要望に応えられる製品の製作に努めております。新潟工場の長年培った鑄造技術と、本社・会津工場の切削加工技術を融合させた鑄造から切削加工までの一貫生産が可能です。

品質方針

オイルレスベアリングの加工専門メーカーとして、加工のエキスパートとして、常に研鑽に努め、お客様のニーズに応える高品質かつ高密度な製品と技術を提供致します。品質・納期の向上、原価低減、サービス向上に努め、お客様が求める企業を目指します。



SDGs

持続可能な発展のために世界が共有して取り組むSDGsの達成に向け、技術力で貢献すべく取り組んでいます。

重要課題の特定に際しては、SDGsの目標ターゲットを踏まえた検証を行うとともに、従業員へのSDGs浸透に注力しています。



製作依頼等に関するお問い合わせについて

製作・加工等に関するご相談は、ホームページのお問い合わせフォームもしくは、お電話にてお気軽にお申し付けください。

本 社 担当：製造部 製造部長

TEL：0242-56-4848

ホームページはこちらから→

新潟工場 担当：製造部 鑄造課長

TEL：0256-46-2115

※注湯中の場合、お電話口に出られないことがあります。

